

**Dichiarazioni reddituali e patrimoniali
ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33**

JORIS	PATRIZIA	CONSIGLIERE AMMINISTRAZIONE	Nominato Consiglio di Amministrazione 29 marzo 2022
--------------	-----------------	--	--

DICHIARA

I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
ALLOGGIO + GARAGE	VERRES	PROPRIETA'	100%
2 TERRENI	ISSOGNE	PROPRIETA'	100%
2 TERRENI	ISSOGNE	PROPRIETA'	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II - BENI MOBILI REGISTRATI		
Modello	Anno	Annotazioni
MINI COUNTRYMAN	2018	

III - TITOLARITA' DI IMPRESE, AZIONI SOCIETARIE, QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE	DEVAL SPA
CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE	FONDIMPRESA - USCENTE 31/03/2022
MEMBRO ASSEMBLEA DEI DELEGATI - DATORI	FONDEMAIN

Si comunica che il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado del sottoscritto non hanno dato il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e delle rispettive dichiarazioni dei redditi.

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

La sottoscritta si impegna ad aggiornare annualmente la presente dichiarazione.

Ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web di Deval SpA in adempimento degli obblighi di legge.

Aosta, 29 marzo 2022

